



HVOR?
Amager

HVORNÅR?
April - december 2017

LBP's HONORAR
ca. 400.000 DKK

KUNDE
Xellia Pharmaceuticals ApS

LBP's YDELSER
Bygherrerådgivning
Elinstallationer



VIL DU VIDE MERE

Allan Christensen
Telefon +45 2186 2970
ac@lbpeng.dk

EL-FAGLIG EKSPERTISE BLEV AFGØRENDE

Det kræver specialiseret viden og sektorkendskab at håndtere elektriske installationer i den farmaceutiske branche. For Xellia Pharmaceuticals har LBP Engineering varetaget flere typer installationer og dimensionering af et helt nyt el-anlæg.

Opgaven var oprindeligt beskrevet som en omfattende projektering af et nyt el-anlæg, inklusive UPS, tavleanlæg og flere andre installationer. Og efter at have konsulteret med kunden, Xellia Pharmaceuticals, valgte LBP Engineering som bygherrerådgiver at samle flere udbud i én pakke – både bygnings- og procesinstallationer samt brandalarmering, de såkaldte ABA-installationer.

“Det er et stort anlæg, vi taler om, og opgaven har rummet hele spektret fra overordnede beslutninger om fastlæggelse af kabelstørrelser til detaljer såsom installationer til ventiler. Vi så nogle fordele i at samle det hele i ét udbud, fordi samme installatør så kunne lave det hele. Det gav færre grænseflader og betød, at vi kunne gennemføre hele projektet inden for en overskuelig periode,” fortæller LBP-projektleder Allan Christensen.

Bygningsinstallationerne talte bl.a. design af nye hoved-, bygnings- og utilitytavler samt opsætning af UPS (Uninterruptible Power Supply) som backupløsning til strømforsyningen. Det betød, at der skulle trækkes mange meter ledning og laves nye installationer og føringsveje. Et af LBP's primære fokusområder i den forbindelse var at koordinere arbejdet i 3D-modeller, så ingen funktioner kom i vejen for andre. Det er komplekst stof, forklarer Allan Christensen.

“Der er ikke noget unikt i at lave bygningsinstallationer. Men at gøre det til eksempelvis renrum og at håndtere elkompneter i klassificerede områder ... det kræver specialiseret viden. Jeg har selv 25 års erfaring med installationer i den farmaceutiske industri. Og den erfaring trækker vi på hver dag til gavn for vores kunder.”

I det konkrete projekt var procesdelen teknisk kompleks, fordi Xellia har ét samlet styreanlæg til at håndtere både facility management (FMS), building management (BMS) og procesanlæg.

“På et anlæg som det her er styring af temperatur og fugt altafgørende. Motorer og ventiler skal køre som planlagt, ventilationen skal være korrekt kalibreret. Og når det hele er samlet i ét styresystem som her, er det særligt vigtigt, at dimensionerne passer. Der sidder målere nærmest alle vegne til at holde styr på forholdene. Men det er den faglige ekspertise, der er udslagsgivende for, hvordan systemet i sidste ende betjenes,” siger Allan Christensen.

