

HVOR?  
Søborg

HVORNÅR?  
Maj 2016 - maj 2017

LBP's HONORAR  
ca. 2.000.000 DKK

KUNDE  
AGC Biologics

LBP's YDELSER  
Totalrådgivning  
Byggeledelse  
Detailed design  
Sikkerhedsledelse  
Construction management  
HSE-management  
Fagtilsyn  
Koordinering af  
entreprenører samt  
økonomi- og tidsstyring  
Projektledelse



VIL DU VIDE MERE

Allan Christensen  
Telefon +45 2186 2970  
ac@lbpeng.dk

## DA LAGERRUMMET BLEV STERILT

*Pladsmangel er en hyppig udfordring i LBP Engineerings arbejde. Og hvordan får man sollys ind i en kælder? LBP's tilgang er håndgribelige løsninger i tæt dialog med kunderne.*

CMC Biologics i Søborg, det nuværende AGC Biologics, stod med en udfordring: Man ønskede at ombygge et underjordisk lagerlokale til sterilt renrum. Men pladsen var trang, og lovkravene dikterede dagslys til det fremtidige arbejde. LBP Engineering A/S greb udfordringen og det omfattende koordinationsarbejde, der fulgte med.

"Til opgaven lagde vi vægt på at byde ind med et lille, men fokuseret hold, som kunne sidde ude hos kunden fem dage om ugen i en skurbygning for at være til stede og rådgive fra nærmeste hold. Det handler helt lavpraktisk om at opbygge en fleksibel organisation med de rette nøglekvalifikationer. Og om at vi lytter til kunden og implementerer kundens specifikke ønsker, ikke bare vores formodninger om, hvad de kunne tænke sig. Der når man kun hen ved at være helt tæt på hinanden, også fysisk," forklarer LBP-projektleder Allan Christensen.

Det gamle lagerrum, i alt 175 m<sup>2</sup>, blev ombygget til steril produktion af farmaceutiske produkter – med alt hvad det indebar af ny kloakering, koordinering med bygningens brugere og ikke mindst etablering af lyskasser for at lukke solen ind.

"Vi skar simpelthen hul op til terrassen ovenfor, hvor de ansatte spiser deres frokost. Samtidig skar vi meget af gulvet op før at gøre plads til den nye kloakering. Og så var det vigtigt at sikre, at vi havde plads til alle ledninger og den øvrige rørføring. På grund af pladsmanglen er alle de tekniske installationer for eksempel klemt ind på ca. 75 cm under loftet. Det er den type opgaver, der kræver lidt ekstra kreativitet og faglig dybde," mener Allan Christensen.

En sidste udfordring var at få ventileret kælderen tilstrækkeligt, bl.a. for at mindske kontamineringsrisikoen i det nye produktionsområde. Løsningen blev i sidste ende at etablere et nyt ventilationsanlæg på taget fire etager oppe og så trække kanalføringen via de eksisterende skakter og igennem kantinen ned til kælderniveau. En håndgribelig løsning på en håndgribelig udfordring.

