

HVOR?
Søborg

HVORNÅR?
September 2015-november
2019

LBP'S HONORAR
Ca. 20.000.000 DKK

KUNDE
AGC BIOLOGICS A/S

LBP'S YDELSER
EPCM-partner
Totalrådgivning
Projektledelse
Procurement
Contract management
Space management
ConM, commissioning
HSE-management
Brugerinddragelse
Fagtilsyn



VIL DU VIDE MERE

Morten Hansen
Telefon +45 2142 4892
mh@lbpeng.dk

AGIL TILGANG LØSTE PUSLESPILLET

Kreativ pladsoptimering og brugerinddragelse var nøgleord, da LBP Engineering hjalp AGC Biologics i Søborg med at udvide produktionen og omorganisere hovedkontoret.

En væsentlig del af AGC Biologics' arbejde er specialiserede testforløb med cellebase-ret forskning og produktion af bl.a. insulin, væksthormoner og blødermedicin. Den slags er der øget efterspørgsel på, og derfor fik AGC brug for mere plads. Og plads havde man ikke meget af. Altså var der behov for at gentænke, hvordan kvadratmetrene blev udnyttet i bygningens fire plan plus kælder.

Puslespillet involverede bl.a. opførelse af nye toiletter og en ny kantine. Det betød, at de forhenværende køkken- og kantinefaciliteter kunne omlægges til produktion, i alt næsten 1.000 m². Og mens noget blev opført, blev andet flyttet eller anvendt til nye formål. Det kunne kun lade sig gøre uden større gener for de daglige brugere, fordi LBP Engineering gennemførte en grundig opmåling af matriklen – og en ligeså grundig brugerinddragelse. "Data er afgørende i et projekt som det her – at have de rigtige input, så vi kender brugerne forventninger og behov ned i detaljen. Det handler om at kridte banen op, at stille de rigtige hv-spørgsmål og grundlæggende om at være agile og nysgerrige på brugernes processer og ønsker," forklarer LBP-projektleder Morten G. Hansen.

Dataindsamlingen og dialogen med kunden afdækkede bl.a. et behov for at etablere en ny og større nødgenerator og for at udvide anlæggene til varmtvandsbehandling. Brugerinddragelsen dannede også et uundvæ-

ligt grundlag for LBP's arbejde med installation af de otte nye og ganske store tanke, som er centrale brikker i udvidelsen af AGC's produktion.

"Produktionsudvidelsen involverede en stor mængde udstyr, som skulle integreres på meget begrænset plads. Altså var vi nødt til at se på de muligheder, vi havde og vores muligheder for at optimere. Der gælder det om at tænke langsigtet. Og det er vores opgave i den forbindelse at koordinere arbejdet, så kundens arbejdsprocesser og flow ikke generes af for eksempel støj og støv fra ombygningen. Det er den agile tilgang, der gør det muligt – og så selvfølgelig vores brede erfaring fra farmabranchen" siger Morten G. Hansen.

