



HVOR?
Søborg

HVORNÅR?
Januar-september 2017

LBP's HONORAR
ca. 440.000 DKK

KUNDE
AGC Biologics A/S

LBP's YDELSER
Byggeledelse
Design
Sikkerhedsledelse
Indkøb af udstyr
Move-in



VIL DU VIDE MERE

Bjarne Særmark
Telefon +45 2327 0295
bs@lbpeng.dk

FRA ET RENRUM TIL ET ANDET

Der blev tænkt store tanker, før en stor tank kunne flyttes hos det nuværende AGC Biologics i Søborg. Men det var kombinationen af teori og praktisk erfaring, der gav værdi for kunden.

Opgaven var i udgangspunktet simpel; en fermenteringstank på 2.000 liter skulle flyttes fra et rum til et andet. Udfordringen: At gøre det på begrænset plads og mens fabrikken var i drift.

Sådan var forholdene hos CMC Biologics i Søborg – det nuværende AGC Biologics A/S – hvor LBP Engineering tog fat på ombygning af et produktionslokale samt flytning og genopkobling af den store, tunge fermenteringstank.

“Tanken skulle flyttes fra et renrum til et andet – ind igennem et vinduesparti på bygningens førstesal – og der skulle laves nye procestilslutninger. Fordi det hele foregik i et sterilt miljø – i klasse D – var vi nødt til at forsegle alle åbninger og etablere en lukket sluse, som vi kunne flytte udstyret igennem. Det var en udfordring, men i sidste ende blev alt nået til tiden, og vi stod tilbage med en yderst tilfreds kunde,” forklarer LBP-designansvarlig Bjarne Særmark.

Flytningen blev kompliceret af, at det nye renrum, som tanken skulle installeres i, var mindre end det oprindelige rum, og ikke mindst var der lavt til loftet. Det blev derfor hævet i en såkaldt tophat-konstruktion. En

central udfordring i den forbindelse var at koordinere ombygningen af teknikloftet med omlægningen af al ventilation og rørføring af bl.a. nitrogen, ilt og ren luft.

LBP's projekthold har lagt vægt på, at det modificerede renrum er designet, så det er let at komme til at betjene fermenteringstanken, og så alle internationale forskrifter kan overholdes. I designfasen spillede projektholdets praktiske erfaringer en væsentlig rolle.

“Fra vores side bød vi ind med et lille hold; en uddannet rørsmed og en elektriker. Jeg mener, det er en stor fordel for vores kunder, at hovedparten af de ansatte i LBP Engineering har en praktisk håndværksmæssig baggrund. Det er netop i kombinationen mellem det praktiske og de mere teoretiske ydelser, at kunderne oplever værdien af vores tilgang. Og i det konkrete projekt medvirkede det til, at kunden kunne holde hjulene i gang, mens vi tog os af flytningen og opgraderingen af udstyr,” mener Bjarne Særmark.