



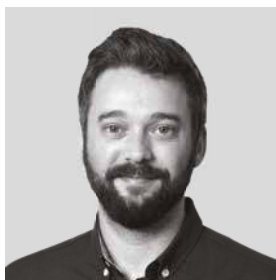
HVOR?
Tórshavn, Færøerne

HVORNÅR?
Maj - august 2014

LBP's HONORAR
Ca. 2.000.000 DKK

KUNDE
Boilerworks A/S

LBP's YDELSER
Process engineering
Automatik
EI
Instrumentering
Commissioning
Tilsyn
Undervisning



VIL DU VIDE MERE

Asger Schade
Telefon +45 6130 2149
as@lbpeng.dk

KVALITET ER NOGET, VI OPBYGGER SAMMEN

Tekniske løsninger er kun så gode som de hænder, der skal betjene dem. Skræddersyede undervisningsforløb for kommende operatører er derfor en fast del af LBP Engineerings arbejde med idriftsættelse.

Når et nyt styresystem skal sættes i drift, eller et nyt anlæg tages i brug, er det vigtigt, at de fremtidige brugere ved, hvad de står med, og hvordan det skal bruges. Det er ikke mindst vigtigt, hvis der er mange forskellige brugertyper. Derfor udformer LBP Engineering projektmateriale specifikt rettet mod det enkelte system – og dernæst undervises brugerne i det.

“Der kan være store forskelle mellem forskellige brugere og de kompetencer, de kommer med. Nogle er måske læger, mens andre er bagere. Derfor begynder vi altid med at analysere brugerne, deres behov og deres tekniske forudsætninger. Og så går vi i gang med undervisningen. Det er typisk to-tre moduler over et par dage, hvor vi instruerer i drift af anlægget, går funktionsbeskrivelserne igennem og i det hele taget sammenholder teori med funktionalitet. Det er langt mere effektivt end at læse en beskrivelse i en manual,” mener LBP-idriftsætter Asger Schade.

LBP Engineering sigter altid mod tidlig involvering. Det gør det nemmere at forstå kundens behov og letter rejsen mod idriftsættelse. Et eksempel herpå kommer fra Tórshavn på Færøerne.

“I Tórshavn skulle forbrændingsanlægget have udskiftet en kedel med tilhørende pumper og instrumenter. Det er et teknisk meget komplekst projekt. Der har vi hjulpet med at

sikre en god funktionalitet, så det hele hænger sammen, og så vandet bliver pumpet ind og ud igen med en stabil temperatur. Kedlen var bygget på forhånd, så rammerne var allerede på plads. Så kommer vi ind med vores procesforståelse og skal gøre systemet hånd- og styrbart, før vi overdrager det til brugerne”.

“Den tekniske gennemgang er af den grund helt central. Hvis man skal betjene en ny el-tavle, skal man vide, hvordan tavlen er bygget op. Derfor gennemgår vi altid udstyret bid for bid sammen med brugerne, så de for eksempel ved, hvordan det skal serviceres, og hvordan man kalibrerer eller lukker ned for systemet. Det er et samarbejde, hvor vi skal forstå kundens behov og beskrive de forskellige tekniske elementer på en brugervenlig måde. Det sætter vi en ære i at gøre grundigt. Kvalitet er nemlig noget, vi opbygger sammen med vores kunder,” siger Asger Schade.

I Tórshavn-projektet er der trukket henved 200 kabler for at få den nye kedel integreret, ligesom LBP Engineering har brugt i omegnen af 720 timer alene til indtrimning af de nye systemer. Forløbet har været så vellykket, at Tórshavn Forbrændingsanlæg har bedt LBP undersøge, om hele anlægget kan opbygges på samme måde som den nye kedel. Samtidig har nabobyen Leirvík udtrykt interesse for at få en tilsvarende fjernvarmeløsning.